

**Hochleistungs-Marine-Mehrzweckfett
NLGI 2 - Extreme Pressure
Technosynthese®- Calcium - PTFE**

ANWENDUNGSHINWEISE

Hochleistungsfähiges, salzwasserbeständiges Mehrzweckfett mit EP-Eigenschaften, entwickelt für die Schmierung und den Schutz aller mechanischen Teile vor Korrosion und Verschleiß in salzhaltiger Umgebung und unter anderen widrigen Bedingungen, wie sie im Marineinsatz üblich sind.

Zu den idealen Anwendungen gehören offene Getriebe, Kugellager, Rollenlager, Gleitlager, Drehzapfen, Ankerseile und Hubseile.

Betriebstemperatur für Langzeitschmierung: von -30°C / -22°F bis +120°C / +248°F.

PERFORMANCE

Hochwertiges Schmierfett auf Basis Technosynthese® mit Kalziumseife, Extremdruck-, Verschleiß-, Korrosions- und Oxidationsschutzadditiven.

Enthält PTFE (Polytetrafluorethylen) zur Verbesserung der Schmierfähigkeit und für eine hohe Kompatibilität mit Kunststoffen und Elastomeren.

Vorteile von Motul Nautic Grease:

- Unlöslich in Wasser
- Hohes Haftvermögen auf Oberflächen
- Hoher Anti-Oxidations- und Anti-Korrosionsschutz in Salzwasserumgebungen
- Hoher Verschleißschutz Extreme Druck- und Temperaturbeständigkeit
- Hohe Haltbarkeit für geringeren Fettverbrauch

EIGENSCHAFTEN

Farbe	Visuell	blau
Viskosität bei 40°C	DIN 51562	800.0 mm ² /s
Viskosität bei 100°C	DIN 51562	68.0 mm ² /s
Drop point	ASTM D2265	150 °C

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, um unseren Kunden den neuesten Stand der Technik anbieten zu können. Maßgeblich für die Produktspezifikationen ist die Bestellung, für die unsere allgemeinen Verkaufs- und Garantiebedingungen gelten.



MOTUL IRIX NAUTIC GREASE

**Hochleistungs-Marine-Mehrzweckfett
NLGI 2 - Extreme Pressure
Technosynthese® - Calcium - PTFE**

Consistency grade	DIN 51818	NLGI 2
Soap		Kalzium
Penetrability - 60 cycles	ASTM D217	265 / 295 1/10 mm
4 Ball test - Wear scar	DIN 51350:4	4000 N
Copper Strip Corrosion	ASTM D4048	1 / 100
Water washout	DIN 51807 T1	0 / 90